



## MYCIE CYSTERN I INNYCH URZĄDZEŃ TECHNICZNYCH ZANIECZYSZCZONYCH PRODUKTAMI ROPOPOCHODNYMI

### OGÓLNE WYTYCZNE I ZALECENIA

#### 1. Mycie cyrkulacyjne

- Stężenie 1 - 2 %
- Temperatura 40 - 70 °C
- Produkt ma właściwości deemulgujące. Zbiornik myjący z kąpielą powinien być zaopatrzony w system do usuwania wypłukanych produktów ropopochodnych oraz zanieczyszczeń z powierzchni.
- W obwodzie myjącym należy zastosować urządzenia typu: skimmery, odolejaczce, systemy filtracyjne, celem oddzielenia wypłuczyn.
- Wszystkie urządzenia powinny być odporne na silne alkalia.
- Stężenie i temperatura pracy zależą od ilości, rodzaju i jakości zanieczyszczeń.

#### 2. Mycie wysokociśnieniowe

- Stężenie 0,5 - 1 %
- Temperatura 35 - 50 °C
- Można zastosować układ zamknięty pod warunkiem zastosowania urządzeń typu: skimmery, odolejaczce, systemy filtracyjne.

#### 3. Mycie ręczne

- Stężenie 1 - 10 %
- Temperatura 20 - 50 °C

Przy myciu ręcznym i przy użyciu myjek wysokociśnieniowych, należy zachować szczególną ostrożność ze względu na żrące właściwości produktu ( zawiera w swoim składzie m.in. wodorotlenek sodu). Pracownik powinien być wyposażony w okulary ochronne, rękawice kwasoodporne oraz stosowne ubranie ochronne odporne na alkalia.