

## URZĄDZENIE POMPOWE

### a) HEP-10/40-1-M i HEP-10/40-1-M ROZSZERZONE

#### DO CHEMICZNEGO CZYSZCZENIA WYMIENNIKÓW

URZĄDZENIE POMPOWE TYP HEP 10/20-1-M i HEP 10/40-1-M przeznaczone jest do chemicznego oczyszczania dużych objętościowo instalacji i urządzeń ciepłowniczych z kamienia kotłowego i produktów korozji. Wbudowane grzałki zapewniają pracę w podwyższonej temperaturze  $40^{\circ}\pm 60^{\circ}\text{C}$ .

Zainstalowany rozdzielacz pozwala na zmianę kierunku tłoczenia kąpieli bez wyłączenia pompy. Skrzynka sterująca zestawu pompowego HEP 10/20-1-M i HEP-10/40-1-M zapewnia bezpieczną pracę urządzenia. Zastosowane tworzywa sztuczne: PP, PVDF zapewniają całkowitą odporność chemiczną na takie media jak: kwasy mineralne, kwas azotowy, fosforowy, solny; organiczne jak: mrówkowy, octowy, cytrynowy oraz ług sodowy. Urządzenie HEP 10/20-1-M i HEP-10/40-1-M może być wykorzystywane jako mieszalnik, przepompownia, reaktor



#### DANE TECHNICZNE

	HEP – 10/20-1	HEP – 10/40-1	-M
Moc zainstalowana N	4,5kW	5,5kW	6 kW
Objętość zbiornika V	150 dm <sup>3</sup>		300 dcm <sup>3</sup>
Materiał - polipropyle	B-200 - DWST		
Gabaryty:	660x700x1100mm		860x820x700
Masa całkowita	35kg		25 kG
Napięcie U	~220V	~220V380V	~380V

#### POMPA

	HEP – 10/20-1	HEP – 10/40-1
Wydajność Q	10 m <sup>3</sup> /h	10 m <sup>3</sup> /h
Wysokość podnoszenia H	25 m	40 m
Materiał	polipropylen, stal kwasoodporna	

**GRZAŁKI** Moc grzałek P = 2x1.5kW